

Bandofen zum Federnanlassen

Ein Nischenprodukt, aber hoch entwickelt, sind die Glühanlagen für Federn. Hier werden Federn oder andere gehärtete und zum Teil warmgesetzte Bauteile bei bis zu 450°C geglüht. Diese Anlagen werden modular der Applikation angepasst. So können PKW- oder LKW-Federn geglüht werden.

Spezifikationen

Technische Besonderheiten	
Nutzbreite:	-
Durchsatzleistung:	100 kg/h
Heizung:	Gas (Brenner)
Atmosphäre:	Luft
Temperaturen:	Bis 450 °C

Anwendungsgebiete

Glühen von Federn, die zum Teil warm gesetzt werden.

Zusätzliche Module

+ Automatisierung	
-------------------	--

Bildergalerie



Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig
D-52355 Düren

Tel.: +49 – 2421 – 968 30 0

Fax.: +49 – 2421 – 6 37 35

info@cremer-ofenbau.de
www.cremer-ofenbau.de