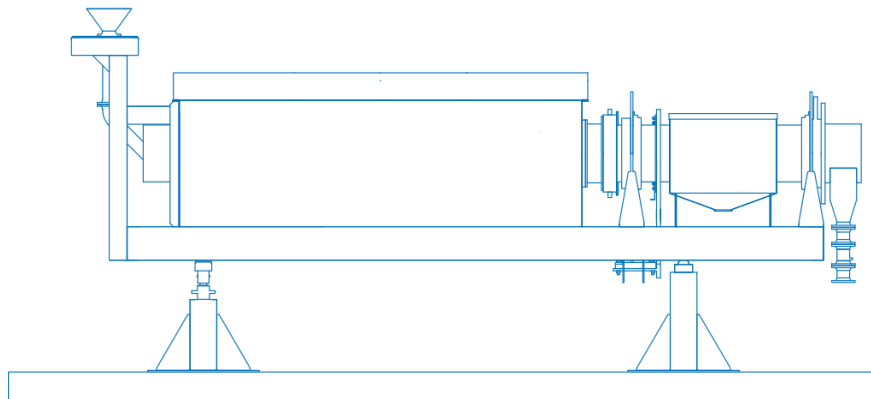


Drehrohrpulverreduktionsanlage

Viele Produkte in Pulverform werden im Drehrohrofen behandelt. Das „bewegte Bett“ fördert das Pulver bei gleichzeitiger Durchmischung durch den Ofen. Verschiedene Konzepte werden verwendet, je nach Atmosphärenart und max. Temperatur. Hier ein paar Stichworte:

- Aussen oder innen beheizter Drehrohrofen
- Gas oder elektrisch beheizt
- Luft oder reduzierende Atmosphäre
- Drehrohr aus Metall, Keramik oder Graphit



Spezifikationen

| Technische Besonderheiten | |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Nutzbreite: | 15-1500 mm |
| Durchsatzleistung: | 10 - 1000 kg/h |
| Heizung: | Elektrisch oder Gas |
| Atmosphäre: | Luft oder Formiergas |
| Temperaturen: | 900 °C, 1150 °C, 1500 °C, 2000 °C |

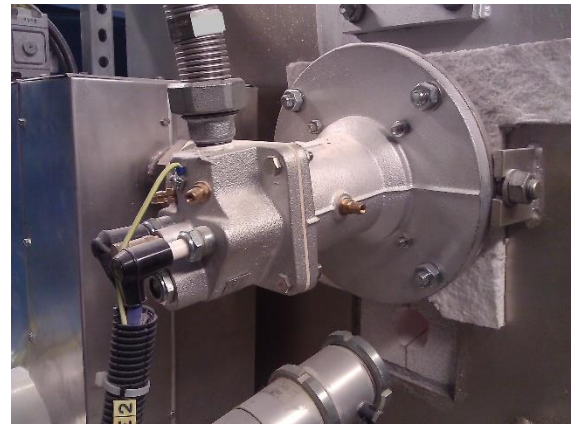
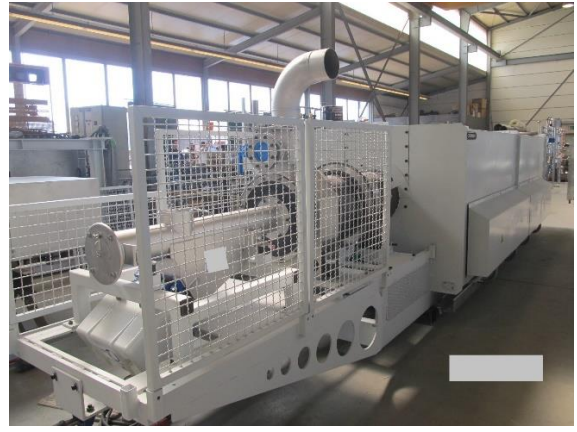
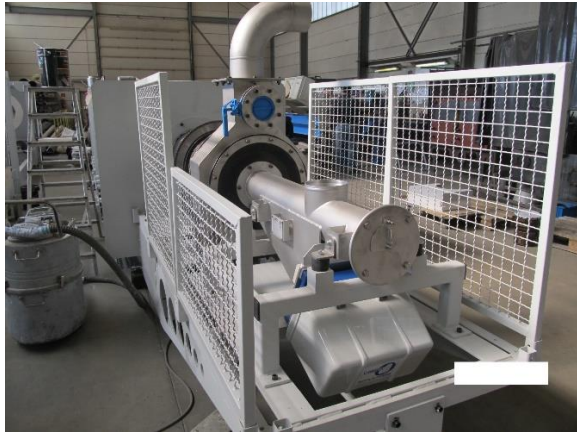
Anwendungsgebiete

Drehrohröfen kommen immer da zum Einsatz, wo Pulver bewegt bzw. transportiert werden. Reduzieren, Kalzinieren, Sintern, Karburieren, Trocknen, etc. sind die typischen Anwendungen. Das Gut bestimmt das Design.

Zusätzliche Module

| | |
|--|--|
| + Automatisierung (Total Process Control (TPC) System) | |
|--|--|

Bildergalerie



Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig
D-52355 Düren

Tel.: +49 - 2421 - 968 30 0
Fax.: +49 - 2421 - 6 37 35

info@cremer-ofenbau.de
www.cremer-ofenbau.de