

## Kettenöfen

Ein Nischenprodukt, aber hoch entwickelt, sind die Gluhanlagen für Federn. Hier werden Federn oder andere gehärtete und zum Teil warmgesetzte Bauteile bei bis zu 450°C gegläht. Diese Anlagen werden modular der Applikation angepasst. So können PKW- oder LKW-Federn gegläht werden.

## Spezifikationen

<b>Technische Besonderheiten</b>	
Nutzbreite:	Variabel, je nach Applikation
Durchsatzleistung:	1000 - 3000 kg/h
Heizung:	Gas (Brenner)
Atmosphäre:	Luft
Temperaturen:	Bis 450 °C

## Anwendungsgebiete

Glühen von Federn oder andere gehärtete Bauteile (z.B. Stabilisationsstangen), die zum Teil warm gesetzt werden.

## Zusätzliche Module

+ Automatisierung	
-------------------	--

## Bildergalerie



## Kontakt:

CREMER Thermoprozessanlagen GmbH

Auf dem Flabig  
D-52355 Düren

Tel.: +49 – 2421 – 968 30 0  
Fax.: +49 – 2421 – 6 37 35

[info@cremer-ofenbau.de](mailto:info@cremer-ofenbau.de)  
[www.cremer-ofenbau.de](http://www.cremer-ofenbau.de)